

Material: Polipropileno hilado + film polipropileno + polipropileno hilado / 3 capas /

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	UNIDAD	VALOR NOMINAL	TOLERANCIA	
				MIN.	MAX.
Masa por unidad	EN 1849-2	g/m ²	135	-9%	9%
Largo	EN 1848-2	m	50	-0	-
Ancho	EN 1848-2	m	1,5	-0,5%	-1,50%
Reacción al fuego	EN 13501-1	clase	E	-	-
Resistencia a permeabilidad de agua	EN 1928/A	clase	W1	-	-
Valor Sd	EN ISO 12572/C	m	0,02	-0,01	0,01
Tasa transmisión vapor de agua	WVTR	g/m ² /24h	do 3000*	-	-
Resistencia a la tracción a lo largo / a través	EN 12311-1A	N/50mm	320/185	-50/-35	+50/+35
Resistencia al desgarro a lo largo / a través	EN 12310-1	N	115/140	-35/-35	+35/+35
Alargamiento a la rotura	EN 12311-1A	%	70/90	-30/-20	+30/+20
Resistencia UV		mes	3	-	-
Rango de temperatura de funcionamiento		°C	-40/+120	-	-
Flexibilidad a baja temperatura	EN1109	°C	-40	-	-
Permeabilidad de aire	EN 12114	m ³ /(m ² xhx 50Pa)	≤0,020	-	-

*Depende de las condiciones del ensayo. Los parámetros mostrados en la tabla corresponden a muestras individuales. Por lo tanto, son aceptables tasas de desviación derivadas de tecnología de producción. Pruebas realizadas sobre la base del sistema de gestión de calidad ISO 9001.

INALFLEX 135 puede fabricarse con franjas de pegamento adicionales que se aplican para la adhesión de superposiciones.

Aplicación: Las membranas transpirables INALFLEX 135 están diseñadas para aplicarse como una capa subyacente de tejado en cubiertas inclinadas (como material de revestimiento de techo sin soporte) y para todo tipo de revestimientos colocados sobre listones. También pueden colocarse directamente sobre aislamiento térmico y usarse como aislamiento contra el viento en estructuras con paredes de madera y metal.

INALFLEX 135 protege con éxito las construcciones de tejados fríos (ventilados y no ventilados) y cálidos.