

# MS TECHNO



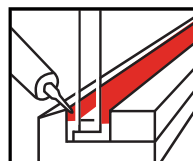
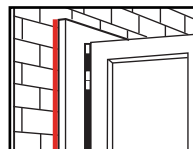
Adhesivo y sellador monocomponente basado en MS POLYMER, de curado rápido por humedad con alta resistencia inicial y una excelente adhesión a una amplia gama de superficies, **MS Techno** es adecuado de realizar empalmes y sellados elásticos entre una amplia variedad de materiales, asegurando las siguientes características:

- Sin disolventes y libre de isocianato.
- Prácticamente no hay encogimiento no hundimiento.
- Flexible a bajas (-40°C) y altas temperaturas (100°C).
- Reacción neutral, sin olor, no corrosivo.
- Curado rápido.
- Compatible con la mayoría de los sistemas de pintura (ensayo sugirió antes de su uso).
- Alta resistencia al envejecimiento y a la radiación UV, adecuado para aplicaciones interiores y exteriores. Muy buena adhesión a una gran número de substrates
- Apariencia pastosa y muy breve tiempo de apretamiento.



## Usos

- Montaje y sellado de paneles aislantes, chasis, paredes divisorias.
- Superposiciones y juntas a tope entre placas, perfiles y chasis.
- Fijación de paneles de madera y perfiles incluso pintadas, paneles de cartón yeso, laminado plástico, uPVC a chasis y estructuras de metal.
- Para la unión de superposiciones entre hojas de metal o metales y otras superficies sobre las que no es posible realizar soldaduras o fijación mecánica en la construcción, medios de transporte, carpintería metálica.
- Para la unión de perfiles metálicos (U) en cristales, hojas de plástico, paneles de metal en la industria de la refrigeración, refrigeradores, mobiliario, medios de transporte.
- Unión y sellado de conductos por ventilación y acondicionado.
- Para el montaje de los espejos.
- Para la unión de nervaduras de refuerzo en los paneles de chapa de metal u fibra de vidrio y en estructuras normalmente sometidas a vibraciones continuas o entre materiales con diferentes expansión térmica.
- Aislamiento y revestimiento de contenedores.



## Características

<b>Material base :</b>	MS Polymer
<b>Consistencia :</b>	pastosa
<b>Temperatura de aplicación :</b>	+ 5°C + 35°C

## Forma comercial

CODIGO	COLOR	EMBALAJE	UdV
1004316	blanco	cartucho 290 ml.	24
1004016	grís	cartucho 290 ml.	24
1004020	negro	cartucho 290 ml.	24

Otras combinaciones de colores o formatos y bidones de 25 Kg. disponibles a solicitud.

# MS TECHNO



## Datos técnicos

Peso específico :	1,55 kg/dm <sup>3</sup>
Dureza Shore A :	55
Módulo 100% (DIN 53504) :	1,5 MPa
Resistencia a la tracción (DIN 53504) :	3 MPa
Alargamiento a rotura :	500%
Resistencia al corte (ASTM D 624-73) :	20 N/mm
Formación de piel (20°C 50% U.R.) :	10 min.ca.
Velocidad de endurecimiento (20°C 50%) U.R.) :	3-4 mm. / 24 horas

Los valores de la tabla no tienen que considerarse como específicas.

## Aplicación

**Preparación de las superficies:** MS TECHNO tiene una muy buena adherencia sin imprimación, si las superficies están libres de grasa, sobre acero, acero galvanizado, aluminio anodizado, en las superficies pintadas en general, sobre madera, vidrio y cerámicas, GRP y uPVC.

Para la aplicación en condiciones severas, tales como en condiciones extremadamente húmedas, o sobre superficies porosas, el uso de un cebador adecuado puede mejorar la adhesión del sellador.

Información más detallada sobre acondicionamiento de las superficies están disponibles en la tabla de selección de cebadores para **MS selladores y adhesivos - Primer Wp**.

**Instalación:** MS Techno, utilizado como adhesivo, se puede aplicar con una pistola sobre una sola de las superficies a unir. Ensamble las piezas dentro de los 10-15 minutos siguientes, manteniendo una ligera presión. Al comprimirse el espesor no debe ser menor de 1.2 mm. para poder permitir el curado correcto y para explotar las características adhesivas y cohesivas del producto.

En superficies grandes, el adhesivo se puede aplicar en líneas paralelas distante 20-40 cm. y a lo largo del perímetro. El curado se realiza por la humedad; en presencia de superficies no porosas puede ser acelerada por nebulización de las partes por el agua antes de ensamblar.

Coloque las piezas en contacto dentro de 5 minutos, mediante el uso de una presión adecuada. Si es necesario, mantener la presión sobre las partes pegadas hasta obtener un curado completo.

**Utilizado como sellador MS Techno** es adecuado para uniones sujetas a sólo pequeños movimientos. Si las articulaciones son muy profundas es necesario insertar un material no adhesivo relleno. Aplique un cordón continuo mediante el uso de una presión adecuada y evitar que quede aire atrapado. Finalizar con una espátula mojada.

## Stabilidad en almacén

12 meses (cartucho 290 ml.), 18 meses (salsichón 600 ml.), 6 meses (bidón 25 Kg.) después de la fecha de fabricación si el producto es almacenado en su envase original. Almacene en lugar seco preferiblemente a temperaturas entre +5°C y +25°C.



**Fratelli Zucchini S.p.A.**

Via C. Colombo, 6 - 44124 Ferrara - Italy  
Tel. + 39 0532 782711 - Fax +39 0532 732121  
info@zucchini.it - www.zucchini.it

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =

**SPECIAL N**

Sellador neutro, de curado rápido, de un solo componente, de curado por humedad basado en MS PolymerTM. De módulo bajo, de alta elasticidad y excelente adhesión a una gran variedad de superficies hacen que SPECIAL N sea adecuado para la realización de uniones duraderas sujetas a movimiento.

- SPECIAL N contiene todas las características especiales de la tecnología MS PolymerTM: Ausencia de solventes e isocianatos..
- Flexible a temperaturas de - 40 ° C y + 100 ° C
- Reacción neutra, ausencia de olor.
- Polimerización muy rápida.
- Sobre pinturas al agua usadas comúnmente en la construcción. La compatibilidad debe ser verificada por pruebas preliminares.
- Posibilidad de uso sistemático en entornos industriales donde se realizan operaciones de pintura.
- Excelente adherencia sobre una gran variedad de sustratos.
- Excelente resistencia al envejecimiento y a los rayos UV.

**Campo de Aplicación**

- Sellado de juntas de dilatación en estructuras prefabricadas.
- Sellos perimetrales de marcos de puertas y ventanas de madera, metal y PVC.
- Sellado de particiones.
- Sellos elásticos en componentes de acero, aluminio, madera, resinas de poliéster y otros plásticos, superficies pintadas en general.
- Sellado entre componentes de carpintería metálica.

**Características**

<b>Material base :</b>	MS Polymer
<b>Consistencia :</b>	pastosa
<b>Temperatura de aplicación :</b>	+5° +35°C

**Formato comercial**

<b>Codigo</b>	<b>Color</b>	<b>Confezione</b>	<b>UdV.</b>
1004581	gris	cartuccia 300 ml.	24
1004433	gris	sacchetto 600 ml.	12
1004582	blanco	cartuccia 300 ml.	24
1004438	blanco	sacchetto 600 ml.	12
1004583	marrón	cartuccia 300 ml.	24
1004448 *	marrón	sacchetto 600 ml.	12
1004584	antracite	cartuccia 300 ml.	24
1004585	rosso ossido	cartuccia 300 ml.	24
1004586	verde muschio	cartuccia 300 ml.	24
1004587	rame	cartuccia 300 ml.	24
1004588	grigio chiaro	cartuccia 300 ml.	24
1004450 *	grigio chiaro	sacchetto 600 ml.	12

**Datos técnicos**

<b>Peso específico :</b>	1,5 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Dureza Shore A (DIN 53505) :</b>	25
<b>Modulo 100% (ISO 8339) :</b>	0,35 MPa < 0,6 MPa a -20°C
<b>Carga de Rotura (ISO 8339) :</b>	0,70 MPa
<b>Alargamiento a rotura (ISO 8339) :</b>	350% - 400%
<b>Retorno Elástico (ISO 7389) :</b>	>70% (de extensión al 100%)
<b>Capacidad de absorber movimiento :</b>	± 25%
<b>Resistencia a la rotura (ASTM D 624-73) :</b>	7 N/mm
<b>Tempo de foración de piel :</b>	20 min. ca. ( 20°C/50% U.R.)
<b>Velocidad de endurecimiento e profundidad :</b>	2,5 mm a 24 h. ( 20°C/50% U.R.)
<b>Adhesión y coesión a temperatura variable (ISO 9047) :</b>	optimo

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.

**Aplicación**

Adhesión y preparación de la superficie: MS Special N tiene una excelente adherencia sin el uso de imprimaciones en superficies desengrasadas de aluminio anodizado, acero inoxidable, vidrio, U PVC y fibra de vidrio en el lado del revestimiento. Si es necesario, en aluminio, chapa galvanizada, superficies pintadas en general y en superficies porosas de cemento y materiales de ladrillo,

La adhesión se puede mejorar con el uso de imprimaciones:

- Imprimación WP para metales, superficies pintadas.
- LM / BV Primer para superficies porosas.

**Aplicación de sellador:** MS Special N se puede aplicar con pistola manual o con pistola de aire a temperaturas entre + 5 ° y + 35 ° C.

Aplique el sellador continuamente con una presión adecuada contra las paredes de la junta. Dentro de aproximadamente 10-15 minutos desde la aplicación, el sellador puede ser terminado o alisado.

**Dimensiones de la junta:** una junta producida correctamente garantiza la capacidad máxima de absorción de los movimientos por el sellador y, por lo tanto, una larga duración y eficiencia del sello. Las juntas sujetas a movimiento deben tener dimensiones y formas compatibles con las capacidades de elongación del sellador: secciones rectangulares con una profundidad menor que el ancho y agarre solo en las paredes laterales, lo que minimiza la tensión sobre la adherencia y los riesgos de rasgado. Para un dimensionamiento correcto de la sección y para evitar que el sellador se adhiera a la tercera pared, se recomienda insertar el perfil antiadherente de polietileno expandido en la base de la junta del FILTENE.

**Advertencia:** es bueno tener en cuenta que cualquier recubrimiento excesivo puede cambiar las propiedades elásticas de la superficie del sellador y, por lo tanto, su capacidad para soportar movimientos hasta que comprometa la funcionalidad de la junta.

La compatibilidad del sellador con la pintura debe comprobarse primero mediante una prueba. Los mejores resultados también desde un punto de vista estético se encuentran generalmente aplicando la pintura después de un completo endurecimiento del sellador..

### Estabilidad almacenaje

18 meses (cartucho de 290 ml y bolsa de 600 ml), 6 meses (bolsa de 25 Kg.) A partir de la fecha de fabricación del producto almacenado sellado en su embalaje original, en un lugar seco a temperaturas entre + 5 ° C y + 25 ° C.

### Conformità a standard

#### **EN 15651-1-25LM - F-EXT-INT-CC**

Sellador de juntas para elementos interiores y exteriores de fachadas, adecuado para uso en climas fríos.

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono state date in buona fede sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni normali, come indicato sulle Schede Tecniche. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o da altro tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il suo prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto sofferto per un uso errato o non corretto dei prodotti.

# MS

## MS CERBONDING

ADHESIVO ELÁSTICO MONOCOMPONENTE A BASE DE POLÍMERO MS PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN Y LA ADHESIÓN DE REVESTIMIENTO CERÁMICO

### FICHA TÉCNICA

### INFORMACIÓN PRODUCTO

#### Descripción

MS CERBONDING es una masa espatulable, adhesiva, monocomponente, basada en MS Polymer™, con elasticidad permanente y gran adherencia, que se cura gracias a la acción de la humedad en el ambiente.



MS CERBONDING tiene todas las características especiales de la tecnología MS Polymer:

- Monocomponente, listo para usar sin mezclar.
- Ausencia de solventes e isocianatos.
- Retiro casi nulo.
- Flexible a temperaturas bajas (-40 ° C) y altas (+ 100 ° C).
- Reacción neutral.
- Polimerización muy rápida.
- Excelente adhesión en numerosos sustratos para la construcción y en los materiales cerámicos más comunes.

CE

EN 14891: 2012

Producto impermeabilizante aplicado en resinas reactivas de tipo RM.

MS Cerbonding es un producto específico para la impermeabilización de superficies horizontales de terrazas y balcones, cocinas, baños y accesorios sanitarios, como platos de ducha y bañeras.

Se puede utilizar tanto como impermeabilización sometida a la colocación de nuevos revestimientos cerámicos y en superposición directa sobre recubrimientos antiguos presentes, después de eliminar las partes sueltas o caídas.

# MS

## MS CERBONDING

El producto puede usarse como impermeabilizante y como adhesivo para colocar diferentes tipos de revestimientos, de hecho, también se adhiere a aluminio, acero, fibra de vidrio, madera, corcho, espumas aislantes, PVC, vidrio y muchos materiales de uso común en la construcción.

características	
Composición	Polímero MS.
Consistencia	Pastosa
Color	Marrón
Presentación	Bolsas de 5 kg – Bolsas de 20 kg

características	
Densidad	1,63 dm <sup>3</sup>
Dureza A Shore	35
Contenido no volátil	100%
Formación de piel	40 min



**Aplicación:**

Adhesión y preparación de la superficie:

las superficies de las baldosas u otros recubrimientos que entrarán en contacto con el adhesivo, así como las del soporte, deben ser mecánicamente resistentes, limpias y libres de polvo, piezas desechables, grasas, aceites, pinturas, ceras, etc. y suficientemente seco. Cualquier producto de limpieza que contenga alcohol debe evaporarse por completo, ya que el alcohol puede afectar negativamente la fijación del adhesivo.

**Impermeabilización:**

para lograr la impermeabilización, aplique una primera capa de MS Cerbonding con una llana suave para cubrir uniformemente (alrededor de 2 mm) toda la superficie, en particular las áreas del soporte que corresponden a uniones o uniones entre el piso y la pared.

**Consumo:** aproximadamente 3 - 3.2 kg / m<sup>2</sup>.

Una vez endurecido (aprox. 24 horas) proceda a la siguiente unión.

**Enlace:**

dependiendo del tipo de recubrimiento, se puede hacer con dos métodos diferentes.

A) MS esparcida Cerbonding sobre toda la superficie con una espátula de 4 o 5 dientes. Consumo: 1,5 - 2,5 kg / m<sup>2</sup>, puede variar según la rugosidad del soporte. La capa aplicada con la segunda capa debe ser, en cualquier caso, suficiente para asegurar la completa humectación de la parte posterior del revestimiento a unir. Después de 12 a 24 horas, dependiendo de la temperatura y la humedad, se puede caminar sobre el recubrimiento.



B) Uso de adhesivo cementoso específico para azulejos según EN 12004.

Las espátulas MS Cerbonding sucias se pueden limpiar con disolvente ST 513. Una vez polimerizado, MS Cerbonding solo se puede eliminar mecánicamente.

Proteja MS Cerbonding de la lluvia durante las primeras horas después de la aplicación.

### **Estabilidad de almacenamiento**

9 meses a partir de la fecha de producción del producto almacenado sellado en el embalaje original en un lugar seco, preferiblemente a temperaturas entre + 5 ° C y + 25 ° C.

Las recomendaciones con respecto a la aplicación y el uso de los productos F.lli Zucchini se han dado de buena fe sobre la base del conocimiento y la experiencia de F.lli Zucchini para los productos almacenados, manipulados y aplicados en condiciones normales, como se indica en las Hojas de datos técnicos. . La variabilidad de los materiales, sustratos y condiciones de uso es tal que no se puede derivar ninguna garantía de la funcionalidad de uso para una aplicación en particular a partir de esta información, de recomendaciones escritas o de otro tipo de asesoramiento proporcionado. Cada usuario es responsable de realizar evaluaciones adecuadas del cumplimiento del material ofrecido por F.lli Zucchini, de sus productos, servicios, recomendaciones y sugerencias con la necesidad específica de la aplicación, y debe realizar pruebas suficientes para asegurarse que su producto final será seguro. y adecuado para el uso por el usuario final. F.lli Zucchini no se responsabiliza de ningún daño directo o indirecto sufrido por el uso incorrecto o incorrecto de los productos.